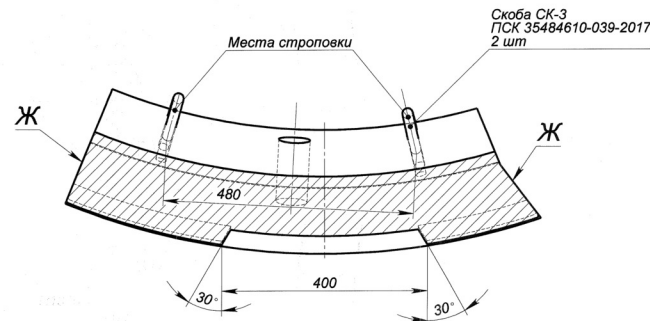
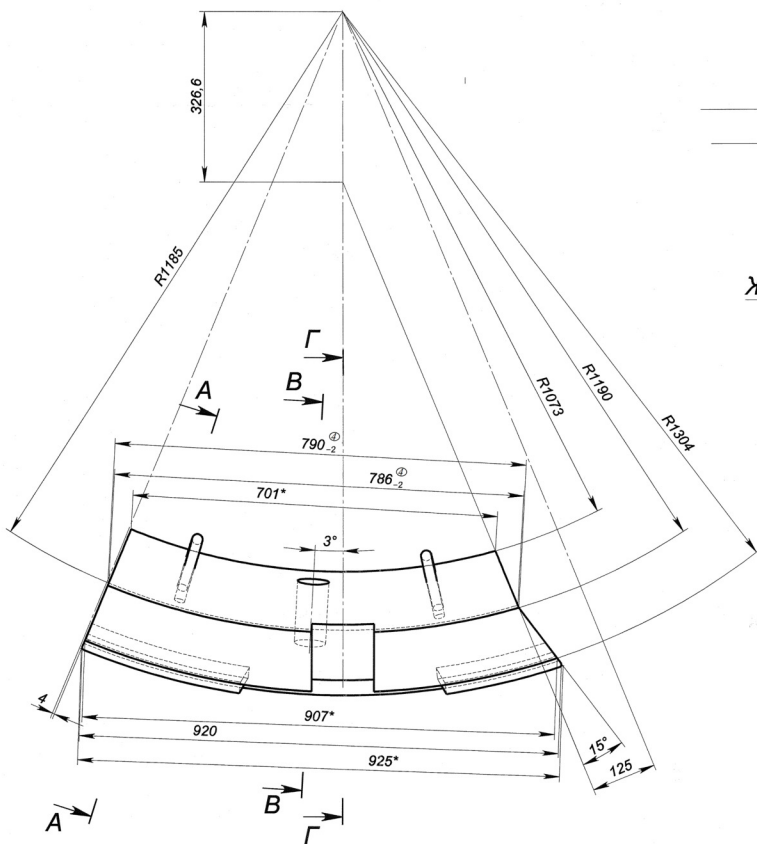
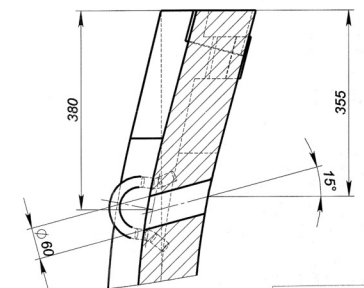
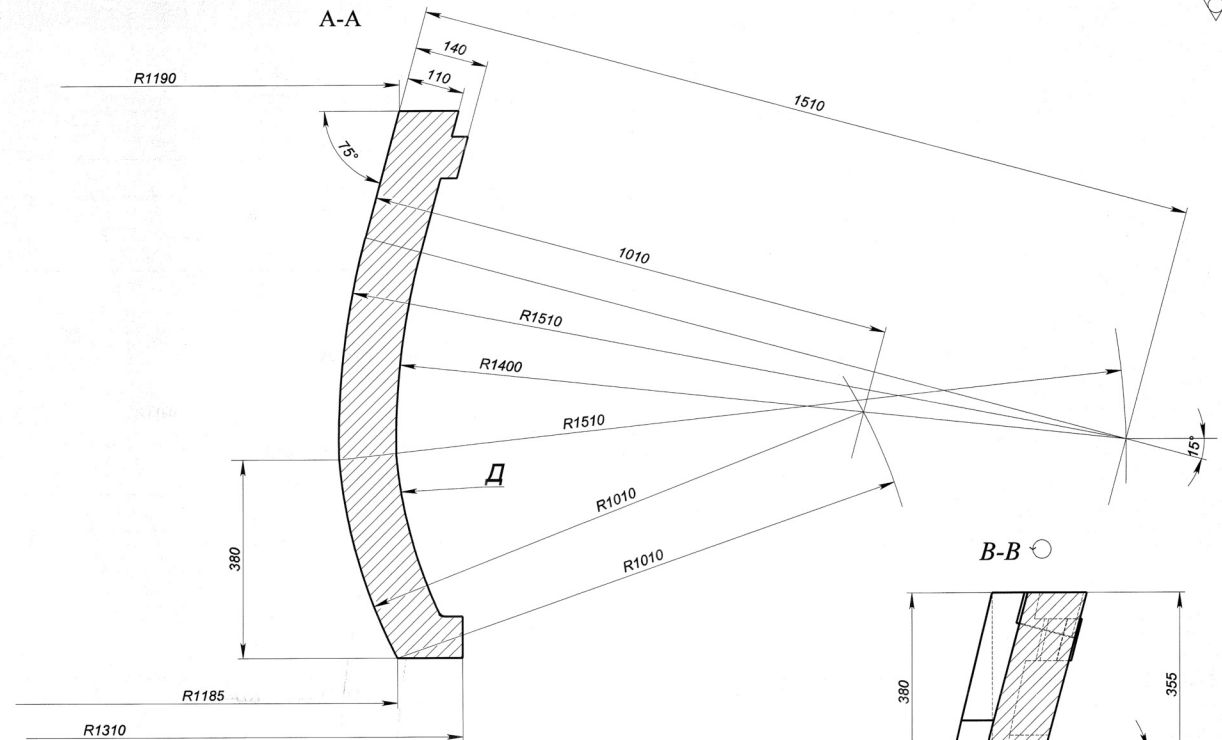
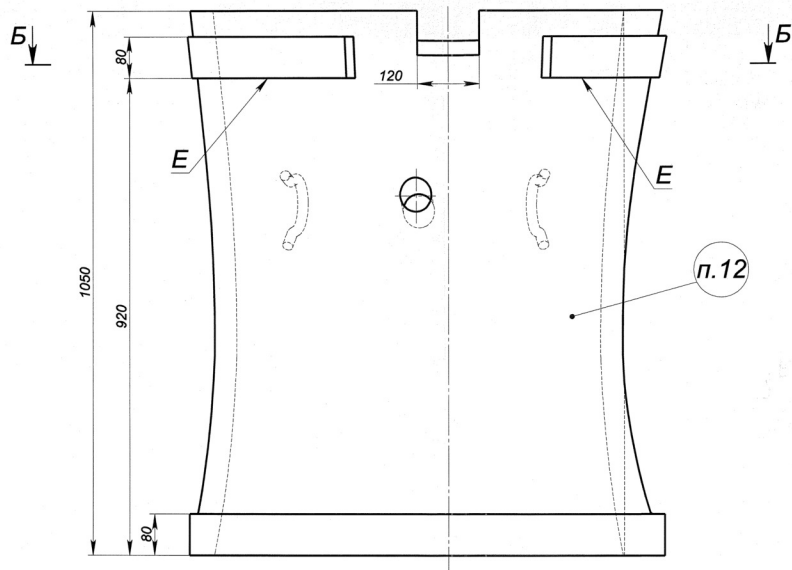


1. Отливка 1-й группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки 12-9-16-12 ГОСТ 26645-85.
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
4. Неуказанные литейные радиусы 5...10 мм.
5. Неплоскостность поверхн. Е не более 2 мм на всей длине.
6. Неплоскостность поверхн. Ж не более 4 мм на всей длине.
7. Неперпендикулярность поверхн. Е и Ж не более 4 мм на всей длине.
8. *Размеры для справок.
9. На поверхн. Д допускается рифление 80х80х10 высотой 5 мм.
10. После установки брони на бронежилет скобы срезать оснем.
11. Покрытие арматура ГФ-0119 ГОСТ 23343-76 только для заказов на экспорт.
12. Маркировка товарный знак, номер отливки и дату изготовления заполнить с основным металлом, обозначение чертежа и номер заказа шрифтом h=40 мм ГОСТ 14192-96 краской по ТИ 013.35484610.027
13. Условия хранения 8 ОЖ 3 ГОСТ 15150-69.
14. Остальные технические требования ДСТУ 2364-94.

Контрольный
экземпляр
конструктора

Заказ № 5320/28
Проверил *Соловьев*
Дата 31.08.2017

ДР.02.009

Изм/Лист	Не докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Соловьев	Соловьев	30.08.2017	758	1:5	
Прое.	Урманов	Урманов	30.08.2017			
Т. контр.						
Г. контр.	Соловьев	Соловьев	30.08.2017			
Н. контр.	Зарубинский	Зарубинский	30.08.2017			
Утв.	Колесников	Колесников	30.08.2017			

Броня нижняя правая

110Г13Л ГОСТ 977-88

ООО "МЕТИНВЕСТ-КРАС"